

PRD-PON-3-B15

	Nom	DATE EFFECTIVE
ÉDITÉ PAR	C.SIMARD	2018-02-08
VÉRIFIÉ PAR		
APPROUVÉ PAR		

TABLE DES MATIERES

1. But	3
2. Portée	3
3. Enregistrements et documents associés	3
4. Matériel requis.....	3
5. Préparation du moule	3
6. Procédure	3
7. Historique des modifications.....	4

LISTE DES TABLEAUX

Tableau 1. Matériel requis	3
Tableau 2. Historique des modifications	4

1. BUT

Cette procédure permet l'utilisation de l'agent scellant B-15 de Frekote. Cet agent scellant est principalement utilisé pour les moules de métal avec problèmes de microporosités ou de petites imperfections. Il est résistant à haute température et ne produit pas de transferts contaminants.

2. PORTÉE

Cette procédure s'adresse à toutes personnes désirant utiliser l'agent scellant B-15 de Frekote.

3. ENREGISTREMENTS ET DOCUMENTS ASSOCIÉS

- Frekote B-15 (Loctite) Data sheet

4. MATÉRIEL REQUIS

Tableau 1. Matériel requis

Sécurité	Général
Sarrau Tyvek	Frekote B-15
Gants latex	Papier à main
Lunettes de sécurité	
Chaussure de sécurité	

5. PRÉPARATION DU MOULE

5.1. Nouveau moule

Retirer toutes traces d'huile, graisse ou silicone à l'aide de Mold Cleaner (Frekote) ou autre type de solvant approprié.

5.2. Moule déjà en circulation

La surface à sceller doit être propre et sans agent démoulant résiduel. Nettoyer au préalable à l'aide de Mold Cleaner (Frekote) ou autre type de solvant approprié.

6. PROCÉDURE

6.1. Appliquer l'agent scellant sur un papier à main jusqu'à ce que celui-ci soit humide, mais sans dégouter.

6.2. Appliquer un mince film d'agent scellant sur le moule.

6.2.1. Éviter de repasser sur une zone où le produit a déjà été appliqué.

- 6.2.2. Il est conseillé d'appliquer le produit par petites zones, en commençant à une extrémité du moule et se diriger vers l'opposé.
- 6.2.3. Ne pas polir ou frotter l'agent scellant.
- 6.3. Laisser agir le produit pendant 30 minutes à température ambiante.
- 6.4. Répéter une nouvelle fois les étapes 6.2 à 6.3.
- 6.5. Répéter une dernière fois l'étape 6.2 en laissant agir durant un minimum de 24h à température ambiante ou encore 60 minutes à 200°F.
- 6.6. Procéder au traitement démoulant selon l'agent démoulant requis.

7. HISTORIQUE DES MODIFICATIONS

Tableau 2. Historique des modifications

VERSION	DATE	MODIFICATION
0	2018-02-08	C.Simard – Création du document